

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

| | |
|---------------------------------|--|
| MARCA | KITCHENAID |
| CODICE COMMERCIALE | KCZWX 20900L |
| CATEGORIA | Combinazione Frigorifero/ Congelatore |
| CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA | A+ |

Consumo energetico 340 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.

| | |
|--|----------|
| CAPACITÀ CONGELATORE | 96 l |
| PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE) | 4 |
| CAPACITÀ FRIGORIFERO | 360 l |
| TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE | 0°C |
| SISTEMA DI SBRINAMENTO | Completo |
| AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h) | 18 |
| CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h) | 15 |
| CLASSE CLIMATICA: | SN-T |

Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.

| | |
|--------------------------|----------------------|
| RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW | 44 |
| TIPO DI INSTALLAZIONE | Totalmente integrato |